

		ZAGĘSZCZACZ MECHANICZNY		
Nazwa oferenta				
		Próba 1	Próba 2	Średnia z prób
1	Nazwa środka			
2	Sucha masa nadawy w g/l - pomiar wagosuszarka			
3	Ilość osadu wpływającego na zagęszczacz [m ³ /h]			
4	Obciążenie zagęszczacza s.m. [kg/h] = kol. 2* kol.3			
5	Stężenie polielektrolitu [%]			
6	Wydajność pompy flokulanta [l/h]			
7	Wydatek polielektrolitu kg/h = kol. 5 * kol. 6/100			
8	Zużycie jednostkowe polielektrolitu kg/Mgsmo = kol.7/(kol.4:1000)			
9	Sucha masa przed zagęszczaczem % - wyliczone jako (100-poz. 6, zał. Nr 7),			
10	Sucha masa osadu po zagęszczaczu % - wyliczona jako (100 - poz. 8, zał. Nr 7)			
11	Procentowy wzrost suchej masy w czasie zagęszczania [%] - kol.10 - kol. 9			
12	Średnia ilość polielektrolitu powodująca przyrost o 1% suchej masy osadu zagęszczonego [kg/Mg s.m.o.] = kol. 8/kol.11			

....., dnia

.....
 (własnoręczny podpis)