

BOTAMENT® E 120

Żywica epoksydowa do gruntowania 2K / Żywica budowlana

BOTAMENT® E 120 jest uniwersalną żywicą epoksydową do zastosowania na chłonnych i niechłonnych podłożach.

Właściwości

- ❖ bardzo dobra przyczepność zarówno do podłoży chłonnych jak i niechłonnych
- ❖ Bardzo dobra penetracja
- ❖ Niewielka lepkość
- ❖ Środek wiążący do wykonania zapraw epoksydowych

Zastosowanie

- ❖ Gruntowanie oraz ochrona przed zawilgoceniem jastrychów anhydrytowych
- ❖ Gruntowanie wygładzanych, mocno zagęszczonych powierzchni betonowych
- ❖ Gruntowanie podłoża pod warstwy izolacyjne na bazie żywic reaktywnych
- ❖ Jako warstwa przyczepna pod warstwy uszczelniające oraz zaprawy na bazie żywic reaktywnych
- ❖ Do wykonywania tzw. szpachlowania drapanego, wypełniania ubytków oraz wyrównywania

Przed zastosowaniem BOTAMENT® E 120 na podłożach stalowych prosimy o kontakt z technikiem zastosowań

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- ❖ suche, czyste i nieprzemarznięte
- ❖ nośne
- ❖ oczyszczone z tłuszczu, starych powłok malarskich, mleczka cementowego, środków antyadhezyjnych innych luźnych części

Kruche, miękkie lub słabo przylegające elementy podłoża należy usunąć.

Pozostałe wskazówki:

- ❖ Przed przystąpieniem do gruntowania jastrychów anhydrytowych zeszlifować (do nośnej warstwy)
- ❖ Wilgotność podłoża cementowego ≤ 6%
- ❖ Wilgotność podłoża anhydrytowego ≤ 0,5%
- ❖ Wymagany stopień czystości podłoży stalowych wg PN-EN ISO 12944: Sa 2 1/2

W przypadku wykonywania okładziny wierzchniej należy przestrzegać maksymalnej dopuszczalnej wilgotności dla danego typu okładziny.
Jeżeli podłoże pokryte jest starymi powłokami lub izolacjami należy sprawdzić na próbnym polu testowym ich przyczepność jak również wzajemną tolerancję z BOTAMENT® E 120.

Dane techniczne

Baza materiałowa	Dwukomponentowa żywica epoksydowa
Kolor	przezroczysty
Opakowanie	1 kg - jednostka 0,75 kg składnik bazowy (komponent A) 0,25 kg utwardzacz (komponent B) 10 kg - jednostka 7,5 kg składnik bazowy (komponent A) 2,5 kg utwardzacz (komponent B)
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu min. 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu
Gęstość	~ 1,1 kg/dm³
Lepkość	~ 600 mPa·s
Proporcje mieszania	3 (A) : 1 (B)
Czas obróbki	~ 30 minut
Zużycie	~ 100-300 g/m²
Wchodzenie	po ~ 12 godzinach
Pełne obciążenie	Po ~ 7 dniach
Temperatura obróbki oraz podłoża	+10°C do +30°C
Wytrzymałość na ściskanie po 7 dniach:	~ 70 N/mm² (mieszanka z piaskiem kwarcowym 0,2- 0,7 mm w proporcji 1:5)
Wytrzymałość na zginanie po 7 dniach:	~ 25 N/mm² (mieszanka z piaskiem kwarcowym 0,2- 0,7 mm w proporcji 1:5)
Środki do czyszczenia	rozpuszczalnik

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% wzgl. wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza skracają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza wydłużają czas przeznaczony na obróbkę.

BOTAMENT® E 120

Żywica epoksydowa do gruntowania 2K / Żywica budowlana

Obróbka

- ❖ Komponent B przelać do komponentu A – oba składniki mieszać wolnoobrotowym mieszadłem przez min. 3 minuty
- ❖ Aby uniknąć nierównomiernego wymieszania BOTAMENT® E 120 należy przelać do czystego pojemnika (opakowanie gruntownie oczyścić) i jeszcze raz krótko zamieszać

BOTAMENT® E 120 jako środek gruntujący pod okładziny z płytek:

- ❖ Wymieszany materiał wylać na podłoże i rozprowadzić równomiernie za pomocą gumowej ściągaczki lub wałka
- ❖ BOTAMENT® E 120 w świeżym stanie zasypać suchym piaskiem kwarcowym 0,5- 1,2 mm)

BOTAMENT® E 120 jako środek gruntujący pod powłoki izolacyjne na bazie żywic reaktywnych:

- ❖ Wymieszany materiał wylać na podłoże i rozprowadzić równomiernie za pomocą gumowej ściągaczki lub wałka
- ❖ W ciągu 24 godzin wykonać kolejną warstwę (w przeciwnym razie materiał w świeżym stanie zasypać suchym piaskiem kwarcowym 0,1- 1,3 mm)

BOTAMENT® E 120 jako masa do szpachlowania drapanego oraz do wyrównywania ubytków

- ❖ Świeżo przygotowany materiał wymieszać z suchym piaskiem kwarcowym 0,1-0,3 mm
- ❖ Pacą stalową, pacą z twardej gumy lub pacą ścierną wetrzeć materiał ostro w podłoże (na grubość ziarna) tak aby wypełnić wszystkie pory
- ❖ W ciągu 24 godzin wykonać kolejną warstwę (w przeciwnym razie materiał w świeżym stanie zasypać suchym piaskiem kwarcowym 0,1- 1,3 mm)
- ❖ W przypadku podłoża pionowych należy dodać stabilizator Stellmittel TX (max. 4% wagowo)

BOTON® E 120 jako zaprawa żywiczna

Właściwości zaprawy uzależnione są od ilości oraz od krzywej uziarnienia stosowanych dodatków. Przy proporcjach mniejszych od 1:3 (wagowo) zaprawa posiada konsystencję rozplątną. Przy odpowiednim przygotowaniu i zagęszczeniu przy proporcji do 1:10 (wagowo) możliwe jest uzyskanie zaprawy szczelnej (nienasiąkliwej). Zaprawę żywiczną należy nanosić na mostek przyczepny wykonany ze świeżo nałożonej żywicy BOTAMENT® E 120.

Zaprawa do faset/wyoblen:

- ❖ Świeżo przygotowany materiał wymieszać z suchym piaskiem kwarcowym 0,2-0,7 mm w proporcji 1:7

Zaprawa uszczelniająca:

- ❖ Świeżo przygotowany materiał wymieszać z suchym piaskiem kwarcowym 0,5-1,2 mm w proporcji 1:3

Jastrych epoksydowy:

- ❖ Świeżo przygotowany materiał wymieszać z suchym piaskiem kwarcowym 0,5-1,2 mm w proporcji 1:15

Istotne wskazówki

BOTAMENT® E 120 w fazie wiązania należy chronić przed zawilgoceniem.

W połączeniu z BOTAMENT® E 120 można stosować wyłącznie dodatki wymienione w niniejszej karcie technicznej.

U osób wrażliwych mogą wystąpić podrażnienia alergiczne. Aby uniknąć bezpośredniego kontaktu ze skórą, w czasie pracy należy nosić odzież ochronną oraz przestrzegać pozostałych przepisów BHP. Podczas stosowania BOTAMENT® E 120 należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczenia.

Karta bezpieczeństwa produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.com.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych, przed zastosowaniem zalecamy wykonanie próby w specyficznych warunkach budowy.

Uwaga: Dane zawarte w instrukcji technicznej powstały w najlepszej wierze na podstawie naszych doświadczeń, nie są jednak zobowiązujące. Należy je dostosować odpowiednio do danych obiektów budowlanych, celów zastosowania oraz szczególnych miejscowych wymagań. W krytycznych miejscach zastosowań należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników odbiegające od danych zawartych w instrukcji technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone pisemnie. Wydanie PL-1206. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.
BOTAMENT® Systembaustoffe • ul. Prądyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp.