

Dwuskładnikowa izolacja na bazie żywic reaktywnych

Właściwości i zastosowanie:

BOTAMENT® RA 170 jest elastyczną i mostkującą rysy żywicą do wykonywania izolacji pod okładziną ceramiczną oraz do wykonywania powłok ochronnych na powierzchniach podłogowych w garażach i piwnicach. Izolacja BOTAMENT® RA 170 przeznaczony jest szczególnie do miejsc silnie obciążonych wodą i jednocześnie obciążonych chemicznie.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże mineralne musi być suche, czyste, nośne. Należy usunąć z niego wszystkie środki antyadhezyjne. Wilgotność podłoża mineralnego powinna wynosić maksymalnie 4 %. Podłoże mineralne powinny mieć min. wytrzymałość na odrywanie (metoda Pull-off) 1, 5 N/mm². W celu przygotowania podłoża i uzyskania powierzchni nośnej należy zastosować metodę śrutowania bezpyłowego lub frezowania. Podłoże mineralne muszą być przed użyciem BOTAMENT® RA 170 zagruntowane za pomocą podkładu z żywicy epoksydowej BOTAMENT® E 120.

Aby zapewnić przyczepność następnych warstw na podkład gruntujący BOTAMENT® E 120 musi być wykonana kolejna warstwa w ciągu następnych 24 godzin, w innym przypadku na świeżo zagruntowanym podłożu należy wykonać pełen zasyp z piasku suchego ogniowo i kalibrowanego o frakcji 0,1 - 0,3 mm. Przed nałożeniem BOTAMENT® RA 170 należy z podłoża usunąć niezwiązany z podłożem piasek. Wszystkie nierówności, jamy usadowe i rysy wypełnić jastrychem epoksydowym, aby uniknąć powstawania pęcherzy po nałożeniu BOTAMENT® RA 170. W tym celu należy BOTAMENT® E 120 wymieszać w stosunku 1:1 z piaskiem suchym ogniowo i kalibrowanym (0,1-0,3 mm) i wykonać szpachlowanie drapane.

Materiały zawierające gips nie nadają się, jako podłoża.

Z podłoża stalowego należy usunąć rdzę, olej, tłuszcz i inne substancje o działaniu rozdzielającym. Przed nałożeniem BOTAMENT® RA 170 należy podłoże oczyścić mechanicznie i pamiętać o zabezpieczeniu antykorozyjnym.

Obróbka:

BOTAMENT® RA 170 jest dostarczany w dokładnie przygotowanych proporcjach, jako komponent A (baza) i komponent B (utwardzacz). Należy wlać utwardzacz do pojemnika z bazą wymieszać przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego (300 obr./minutę). Następnie wymieszany materiał należy przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz wymieszać do uzyskania homogenicznej konsystencji. Temperatura pracy oraz temperatura podłoża nie może być niższa niż +10°C.

BOTAMENT® RA 170 jako izolacja alternatywna

BOTAMENT® RA 170 nanosi się na podłoże minimum w 2 przejściach roboczych. Pierwsza nałożona warstwa powinna mieć grubość 1 mm. Materiał wylewa się na podłoże i rozprowadza za pomocą pacy stalowej lub gumowej. W celu uniknięcia tworzenia się pęcherzy w powłoce należy świeżo wykonaną warstwę odpowietrzyć przy pomocy walca z kolcami. Należy zwrócić szczególną uwagę na staranne wykonanie narożników, fug i uskoków podłoża. Przy narożnikach wewnętrznych i przy fugach w pierwszą warstwę izolacji należy zastosować taśmę sanitarną BOTAMENT® SB 78. Drugą warstwę nakłada się po 12 godzinach przy pomocy wałka lub pacy stalowej.

W przypadku użycia produktu na ścianie należy do BOTAMENT® RA 170 dodać około 1-2 % Stellmittel TX. W celu przygotowania podłoża do późniejszego klejenia okładziny ceramicznej należy drugą, świeżą warstwę w pełni zasypać piaskiem suchym ogniowo i kalibrowanym (ziarno 0,5-1,2 mm). Przed klejeniem płytek należy koniecznie usunąć luźny i niezwiązany z podłożem piasek. Do klejenia płytek zalecamy zaprawy klejowe BOTAMENT® M 21, BOTAMENT® M 29, BOTAMENT® TK 150, BOTAMENT® EF 500 ^{EK 500} lub MULTISTONE.

Przy każdorazowym zastosowaniu BOTAMENT® RA 170 wymagane jest osiągnięcie minimalnej grubości wyschniętej izolacji o grubości 1 mm. W tym celu należy nałożyć 1,1 kg / m² materiału na podłoże. W trakcie nakładania zaleca się miejscową kontrolę nakładanej warstwy.

BOTAMENT® RA 170

- wysoka elastyczność
- do wewnątrz i na zewnątrz
- jako uszczelnienie podpłytkowe
- do wielu podłoży mineralnych i stali
- samorozpływna

BOTAMENT®
SYSTEMBAUSTOFFE □□□□

BOTAMENT® RA 170

Baza materiałowa
żywica poliuretanowa

Kolor:
szary

Gęstość objętościowa:
około 1,11 g/cm³

Lepkość (po wymieszaniu):
ok. 3500 mPa*s

Proporcje mieszania:
2 : 1

Czas obróbki:
około 20 min.

Nadaje się do chodzenia:
po około 12 godzinach

W pełni obciążalna:
po 7 dniach

Wydłużenie przy zerwaniu:
50 %

Wytrzymałość na odrywanie:
> 20 N/m²

Wartość S_d
ok. 54 m/ mm sucha powłoka

Dwuskładnikowa izolacja na bazie żywic reaktywnych

BOTAMENT® RA 170 jako powłoka ochronna

BOTAMENT® RA 170 należy nanosić w dwóch przejściach roboczych. Wymieszany i przygotowany do nałożenia pierwszej bazowej warstwy wylewa się na podłoże i rozprowadza za pomocą wałka lub pacy stalowej. W przypadku, gdy wykonana powierzchnia ma posiadać właściwości antypoślizgowe do wymieszanej warstwy wierzchniej należy dodać 10-20 % drobnego piasku (kalibrowanego i suszonego ogniowo) i dokładnie wymieszać. Nakładanie wierzchniej warstwy możliwe jest po upływie 12 godz. od nałożenia pierwszej warstwy bazowej.

Wskazówki:

Wszystkie podane parametry odnoszą się do temperatury +23 °C i 50 % względnej wilgotności powietrza.

Należy przestrzegać wytycznych zawartych w kartach technicznych produktów, które stosowane są w połączeniu z BOTAMENT® RA 170.

Kartę bezpieczeństwa produktu otrzymają Państwo na życzenie.

Produkt ten należy stosować wyłącznie z dodatkami zawartymi w karcie technicznej.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

Przy użyciu BOTAMENT® RA 170 jako powłoki ochronnej na zewnątrz (promieniowanie UV) może dojść do powstania przebarwień, które nie mają wpływu na przydatność i funkcjonalność podłoża. BOTAMENT® RA 170 nie jest przeznaczony do stosowania na powierzchniach przemysłowych.

Podczas obróbki materiałów na bazie żywic reaktywnych u osób wrażliwych mogą wystąpić podrażnienia alergiczne, dlatego zaleca się unikania bezpośredniego kontaktu świeżej zaprawy ze skórą. W czasie pracy należy nosić odzież ochronną oraz zapewnić prawidłową wentylację. Należy przestrzegać wskazówek i wytycznych przepisów BHP.

Każdorazowo przed zastosowaniem należy sprawdzić i porównać obciążenia mechaniczne, termiczne i chemiczne z informacjami technicznymi produktu BOTAMENT® RA 170.

Zużycie:

Izolacja alternatywna

Ok. 1,1 kg/m² na każdy mm grubości warstwy

Powłoka ochronna

Ok. 0,6-1,2 kg/m² łącznie, w zależności od jakości podłoża

Opakowanie:

9 kg - jednostka

6 kg - pojemnik z blachy ocynkowanej – składnik bazowy
3 kg - pojemnik z blachy ocynkowanej – utwardzacz

Przechowywanie:

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu.

Termin przechowywania w oryginalnie zamkniętych opakowaniach wynosi 12 miesięcy.