

# Specjalna zaprawa do spoin

## Właściwości i zastosowanie:

BOTAMENT® CF 200 jest chemoodporną zaprawą do spoinowania na bazie mineralno-nieorganicznej. Materiał ten nadaje się do stosowania obiektach przemysłowych tj. kuchni przemysłowe, chłodnie, myjnie samochodowe, baseny jak i wszędzie tam, gdzie na okładziny posadzkowe i ścienne oddziałują agresywne media. Ponieważ nie zawiera organicznych składników BOTAMENT® CF 200 może być stosowany w zbiornikach wody pitnej. Dla obiektów narażonych na działanie kwasów polecamy naszą kwasoodporną zaprawę do spoin BOTAMENT® SF 100 lub BOTAMENT® EF 500.

BOTAMENT® CF 200 może być stosowany przy spoinach od 2 do 20 mm.

## Przygotowanie podłoża:

W spoinach nie może znajdować się, zaprawa klejowa, środki antyadhezyjne lub inne zanieczyszczenia, dlatego też zaraz po ułożeniu płytek spoiny należy oczyścić. Na powierzchniach ściennych lub podłogowych z okładzin ceramicznych w miejscach przeprowadzania rur lub innych materiałów o różnym współczynniku rozszerzalności należy spoiny przyłączeniowe wypełnić materiałem trwale elastycznym. Należy pamiętać, aby przed rozpoczęciem spoinowania spoiny, które mają być wykonane elastycznie zostały zabezpieczone np. paskami ze styropianu. W ten sposób unikniemy przedostawaniu się zaprawy fugowej do szczelin. Istotne jest również, aby zaprawa klejowa była całkowicie wyschnięta.

Profile lub inne elementy budowlane z aluminium lub ze stali ocynkowanej nie można łączyć z chemoodpornymi zaprawami do spoin na bazie krzemionów i stosować ich w obszarach narażonych na obciążenia chemiczne.

## Obróbka:

Podczas przygotowywania zaprawy do spoin należy zachować w zależności od potrzeby odpowiednie proporcje składnika płynnego. Powinna ona zawsze stanowić 18 - 20 % w stosunku do składnika proszkowego.

W celu wymieszania należy najpierw wlać do czystego naczynia składnik płynny. Następnie wsypuje się składnik proszkowy i miesza wolnoobrotową wiertarką z mieszadłem (400 obrotów na minutę) tak długo, aż powstanie jednorodna masa nie zawierająca grudek. Mieszanie przy zbyt wysokich obrotach powoduje napowietrzenie materiału co może wpłynąć na końcową wytrzymałość materiału.

Czas mieszania musi wynosić od 3 do 5 minut. Tak przygotowany materiał wolno obrabiać około 25 minut.

Stężony materiał nie może być ponownie zamieszany i obrabiany, gdyż w przeciwnym razie nie osiągnie się zamierzonych parametrów.

**Uwaga! Do BOTAMENT® CF 200 nie wolno dodawać wody, barwnych pigmentów, cementu, ponieważ zniszczone zostaną właściwości materiału.**

W przypadku spoinowania zaprawą BOTAMENT® CF 200 stosujemy specjalną pacę gumową. Po spoinowaniu powierzchnię należy zmyć wilgotną gąbką. Następnie należy przeprowadzić właściwe czyszczenie płytek za pomocą gąbki. Wodę do mycia należy zmieniać po około 15 m<sup>2</sup> oczyszczonej powierzchni.

W przypadku wysokich temperatur i niskiej wilgotności powietrza należy chronić spoinę przed zbyt szybkim wysychaniem.

Po upływie 12 godzin od zakończenia obróbki spoina jest krótkotrwale odporna na działanie wody. Pełna odporność chemiczna i mechaniczna osiągnięta jest po 7 dniach.

# BOTAMENT® CF 200

- do spoin o szerokości od 2 do 20 mm
- na bazie mineralno – nieorganicznej
- wysoka odporność chemiczna
- umożliwia dyfuzję pary wodnej oraz odporna na czyszczenie parą wodną
- dopuszczona do kontaktu z wodą pitną i wodą basenową
- do wewnątrz i na zewnątrz
- dobra przyczepność boczna
- wysoka odporność na ścieranie i ściskanie

# BOTAMENT®

## CF 200

**Baza materiałowa:**  
mineralno-nieorganiczna

**Kolor:**  
szary

**Ciężar właściwy:**  
2,1 kg/dm<sup>3</sup>

**Proporcja mieszanki:**  
18-20 % części wagowych płynu  
do komponentu proszkowego

**Czas obróbki :**  
około 25 minut

**Możliwość chodzenia:**  
po około 1 godzinie

**Pełna obciążalność chemiczna  
i mechaniczna:**  
po 7 dniach

**Temperatura obróbki:**  
od +5 °C do 30 °C

**Środki do czyszczenia:**  
w stanie świeżym – woda

po wyschnięciu – środkami do usuwania  
nalotów cementowych

## Specjalna zaprawa do spoin

### Wskazówki:

Wszystkie podane parametry odnoszą się do temperatury +23 °C i 50 % względnej wilgotności powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg wiązania.

Szczególnie obciążone okładziny ściennie i podłogowe należy zaplanować i wykonać jako obszary szczególnego nadzoru (wg DIN 28052-5).

W obszarze działania wody agresywnej dla betonu (DIN 4030), kwasu węglowego lub wody solankowej prosimy o kontakt z technikami zastosowań.

Każdorazowo przed zastosowaniem, należy porównać występujące na budowie obciążenia mechaniczne, termiczne i chemiczne z parametrami BOTAMENT® CF 200. W przypadku pytań prosimy o kontakt z technikami zastosowań.

Zalecamy na jednej powierzchni zastosowanie chemoodpornej spoiny z tej samej szarży, ponieważ w innym przypadku mogą zaistnieć niewielkie różnice w kolorystyce.

Należy przestrzegać wytycznych zawartych w kartach technicznych produktów, które stosowane są w połączeniu z BOTAMENT® CF 200.

Kartę bezpieczeństwa produktu otrzymają Państwo na życzenie.

Przy okładzinach szorstkich lub porowatych pozostałości zaprawy mogą trwale pozostać w podłożu.

W basenach parametry wody powinny być zgodne normą DIN 19643-1. Woda basenowa musi mieć wartość pH pomiędzy 6,5 a 7,6. Zawartość wapnia powinna wynosić 60 mg/l a stężenie kwasów 1,6 – 2,4 mmol/l. Wartości inne od podanych mogą powodować uszkodzenie zaprawy.

BOTAMENT® CF 200 jest produktem mineralnym. Lekki zasyp piaskiem nie ma wpływu na przydatność materiału.

Produkt ten należy stosować wyłącznie z dodatkami zawartymi w karcie technicznej.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

### Środki do czyszczenia:

W przypadku zastosowania silnie kwaśnych środków do mycia można zniszczyć właściwości spoiny. W przypadku pytań prosimy o kontakt z technikami zastosowań. Zalecane sposoby czyszczenia są podane i należy ich przestrzegać.

### Zużycie:

płytki  
24,5 x 12,5 x 0,8 cm = ok. 1,35 kg/m<sup>2</sup>

płytki szklwione  
15 x 15 x 0,8 cm = około 0,9 kg/m<sup>2</sup>

mozaika  
5 x 5 x 0,43 cm = około 0,6 kg/m<sup>2</sup>

płytki sześciokątne  
6 cm = 1,2 kg/m<sup>2</sup>

### Opakowanie:

25 kg - komponent proszkowy (A)  
5 kg - komponent płynny (B)

30 kg – jednostka

### Przechowywanie:

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu w temperaturach dodatnich.

Termin przechowywania w oryginalnie zamkniętych opakowaniach wynosi 9 miesięcy.