

# MULTIFUGE®

## Multifunktionalna zaprawa do spoin CG2 WA

MULTIFUGE® jest szybkowiązącą zaprawą o szerokim spektrum zastosowania, do spoinowania tzw. metodą szlamowania spoin od 3 do 30 mm. Produkt nadaje się do spoinowania okładzin ściennych i podłogowych zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz. Związana zaprawa MULTIFUGE® odporna jest na mycie strumieniem parowym pod ciśnieniem oraz wykazuje wysoką wytrzymałość na ścislenie oraz ścieranie.

### Właściwości

- ❖ elastyczna
- ❖ na ogrzewane powierzchnie podłogowe
- ❖ na tarasy i balkony
- ❖ wygodna w zmywaniu
- ❖ spełnia wymagania CG 2 WA według EN 13888
- ❖ Wodoodporna i odporna na zabrudzenia
- ❖ Szybkie chodzenie i obciążenia

### Obszar zastosowania

#### Spoinowanie

- ❖ kamionka i gres
- ❖ glazurowane elementy dekoracyjne
- ❖ płyty betonowe
- ❖ podłogowa płytka z klinkieru oraz zaimpregnowany Cotto
- ❖ szorstka ceramika
- ❖ mozaika ceramiczna
- ❖ pustaki szklane
- ❖ większość kamieni naturalnych (oprócz marmurów)

Do spoinowania marmurów zalecamy MULTIFUGE® Schmal.

### Przygotowanie podłoża

W celu uniknięcia przebarwień zaprawa klejowa musi być związana i wyschnięta. Ze spoiny należy usunąć resztki zaprawy, środki antyadhezyjne i inne zabrudzenia. Okładziny o dużej chłonności można, przed przystąpieniem do pracy, zwilżyć lekko wodą (unikając powstanie stojącej wody). Powierzchnie o zróżnicowanej rozszerzalności, spoiny przyłączeniowe oraz dylatacje należy wypełnić materiałem trwale elastycznym SUPAX® S 5 lub BOTAMENT® S 3 SUPAX do kamieni naturalnych.

### Dane techniczne

Baza materiałowa	kombinacja cementu szybkowiążącego z mineralnymi materiałami wypełniającymi, pigmentami cementowymi i dodatkiem z tworzyw sztucznych
Kolory	piaskowoszary (Nr. 15) srebrnoszary (Nr. 16) szary (Nr. 24) tytanowoszary (Nr. 25) antracyt (Nr. 26)
Opakowanie	5 kg- worek 25 kg- worek
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu 9 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość	~ 1,6 kg/ dm <sup>3</sup>
Odporność na temperaturę	- 20 °C bis + 80 °C
Optymalna ilość wody	<i>Piaskowoszary, srebrnoszary, szary:</i> ~ 20 % (5l/ 25kg lub. 1l/ 5kg)  <i>tytanowoszary, antracyt</i> ~ 22 % (5,75l/ 25kg lub. 1,1l/ 5kg)
Czas dojrzewania	3 minuty
Czas otwarty	~ 30 minut
Wchodzenie	Po ok. 2 godzinach
Pełne obciążenie	Po 7 dniach
Temperatura obróbki oraz podłoża	+ 5 °C do+ 25 °C
Środek czyszczący	
materiał w stanie świeżym	woda
po związaniu	środek do usuwania nalotów cementowych (przy kamieniach naturalnych wykonać najpierw próbę)

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% wzgl. wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają przebieg wiązania i twardnienia.

# MULTIFUGE®

## Multifunktions- Fugenmörtel CG2 WA

### Verarbeitung

- ❖ miesza się przy użyciu wiertarki z mieszadłem wolnoobrotowym dodając zimnej, czystej wody tak długo aż powstanie jednolita konsystencja i barwa masy
- ❖ po czasie dojrzewania jeszcze raz wymieszać
- ❖ nanosi się gumową packą do spoinowania
- ❖ nadmiar materiału diagonalnie do spoiny z ściągnięciem
- ❖ przed formowaniem sprawdzić twardość spoiny (np. poprzez naciśnięcie kciukiem)
- ❖ powierzchnie zmyć hydro gąbką( zalecana jest częsta wymiana wody).
- ❖ nalot po wyschnięciu MULTIFUGE® zmyć wilgotną gąbką
- ❖ MULTIFUGE® zawsze przygotować w takiej samej konsystencji aby uniknąć zmiany barw.

Na powierzchni płytek antypoślizgowych o chropowatej powierzchni może dojść do powstawania smug z resztek zaprawy. Można je usunąć środkiem do usuwania nalotów cementowych. W takim przypadku należy jednak pamiętać o tym, aby spoiny wcześniej zwilżyć obficie wodą.

Spoinowane powierzchnie należy, poprzez zastosowanie odpowiednich środków, chronić przed szybkim przesychaniem, do którego może dojść na skutek wysokich temperatur, silnego nasłonecznienia, wiatru lub przeciągów. Dodatkowo można spoinowane powierzchnie zwilżać czystą wodą, aby proces wiązania (hydratacji) spoiny przebiegał prawidłowo.

### Zużycie

format płytki (cm)	20 x 20
szerokość spoiny(mm)	5
głębokość spoiny (mm)	8
	<b>0,63 kg/m<sup>2</sup></b>
format płytki (cm)	30 x 60
szerokość spoiny(mm)	4
głębokość spoiny (mm)	8
	<b>0,31 kg/m<sup>2</sup></b>
format płytki (cm)	60 x 60
szerokość spoiny(mm)	4
głębokość spoiny (mm)	8
	<b>0,20 kg/m<sup>2</sup></b>
format płytki (cm)	24 x 11,5 (Spaltplatten)
szerokość spoiny(mm)	8
głębokość spoiny (mm)	10
	<b>1,75 kg/m<sup>2</sup></b>

### Istotne wskazówki

Następujące czynniki mogą wpływać na zmianę koloru zaprawy do spoinowania :

- ❖ wilgotność podłoża
- ❖ mocno zróżnicowana chłonność podłoża oraz krawędzi okładzin
- ❖ nie wymyte dodatki w zaprawie klejowej
- ❖ różnego rodzaju zanieczyszczenia z budowy
- ❖ zanieczyszczenia w wodzie
- ❖ przedawkowanie wody

Ze względu na zastosowane surowce mogą pojawić się różnice w odcieniach materiałów z różnych szarż. Dlatego też zaleca się aby na danej powierzchni stosować materiał pochodzący z tej samej szarży.

Nie należy „pudrować” świeżej spoiny.

Przy stosowaniu ciemnych kolorów na porowatych okładzinach np. szorstkich płytkach lub płytach mogą pozostać resztki zaprawy do spoinowania.

W przypadku spoinowania powierzchni z kamienia naturalnego, polerowanego gresu, konglomeratu lub cotto istnieje możliwość pozostawiania resztek pigmentów. Każdorazowo zalecamy przeprowadzenie próbnego spoinowania.

W przypadku stosowania środków czyszczących o odczynie silnie kwaśnym, powierzchnia spoiny może ulec uszkodzeniu. W przypadkach wątpliwych, prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Karta bezpieczeństwa produktu dostępna jest na stronie internetowej **www.botament.com**.

**Uwaga:** Dane zawarte w instrukcji technicznej powstały w najlepszej wierze na podstawie naszych doświadczeń, nie są jednak zobowiązujące. Należy je dostosować odpowiednio do danych obiektów budowlanych, celów zastosowania oraz szczególnych miejscowych wymagań. W krytycznych miejscach zastosowań należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników odbiegające od danych zawartych w instrukcji technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone pisemnie. Wydanie PL-1208. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej **www.botament.com**.

BOTAMENT® Systembaustoffe • ul. Prądzyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. •